# JP-A-6-316662

# Abstract (Basic): EP 623555 A

A composite metal oxide which is a calcium oxide-contg. solid solution having the formula: Ca1xM2+xO (II) M is Mg, Mn, Fe, Co, Ni, Cu, or Zn x is greater than 0.0005 and less than 0.5 having a BET surface area is 5-300 m2/g. Also claimed is a process for the production of said composite metal oxide. Also claimed are shaped articles comprising a halogen-contg. resin compsn. and (II).

USE - Stabilised halogen-contg. resin compsns. and products. ADVANTAGE - Compsns. have low toxicity and good heat stability. Dwg.0/0

# Abstract (Equivalent): US 5466740 A

A halogen-contg. resin compsn. comprises (a) 0.1-10 pts.wt. of at least one of a calcium-based composite metal hydroxide of formula Ca1-xM2+x(OH)2 and a calcium-based composite metal oxide of formula Ca1-xM2+xO; (b) 0.01-2 pts.wt. of a beta-diketone cpd. or its metal salt; (c) 0-2 pts.wt. of an organic acid salt of zinc; and (d) 100 pts.wt. of a halogen-contg. resin derived from an ethylenically unsatd. monomer. (M2+ = at least one divalent metal ion e.g. Mg2+, Mn2+, Fe2+, Co2+, Ni2+, Cu2+ or Zn2+; and x = greater than 0.005 and less than 0.5).

ADVANTAGE - The compsn. has good heat stability, chalking resistance, colouring properties and non-toxicity.

Dwg.0/0

(19)日本国特許庁(JP)

# (12)公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

# 特開平6-316662

(43)公開日 平成6年(1994)11月15日

(51) Int. Cl. <sup>5</sup>	識別記号		FΙ				
CO8L 27/04	KGK	9166-4J					
CO8K 3/22							
5/05	KGT	7242-4J					
5/07	KGV	7242-4J					
5/09	KGW	7242-4J					
		審査請求	未請求	請求項の数7	FD	(全8頁)	最終頁に続く

(21)出願番号

特願平5-129925

(71)出願人 391001664

株式会社海水化学研究所

(22)出願日

平成5年(1993)5月6日

福岡県北九州市八幡西区下畑町16番11号

(72)発明者 宮田 茂男

香川県髙松市屋島西町251-1

(74)代理人 弁理士 小林 正明

(54) 【発明の名称】安定化された含ハロゲン樹脂組成物、複合金属酸化物およびその製造方法

# (57)【要約】

【目的】 含ハロゲン樹脂の熱安定性を著しく改善できる無毒性のCa系安定化剤の提供、および新規な酸化カルシウム含有固溶体である複合金属酸化物とその製造方法を提供する。

【構成】 (a)  $0.1 \sim 10$  重量部のカルシウム系複合金属水酸化物および/または酸化物と、(b) 0.0  $1 \sim 2$  重量部の $\beta$  - ジケトン類と、(c)  $0 \sim 2$  重量部の亜鉛の有機酸塩と、(d)  $0 \sim 2$  重量部の多価アルコールの部分エステル類または多価アルコール類と、

(e) 100重量部の含ハロゲン樹脂とからなる安定化された含ハロゲン樹脂組成物、及び式(2)

 $C a_{1-x} M^{2} \cdot {}_{x} O$  (2

(式中、 $M^2$  は $Mg^2$ 、 $Mn^2$ 、 $Fe^2$ 、 $Co^2$ 、 $Ni^2$ 、 $Cu^2$  および $Zn^2$  の少なくとも一種を示し、xは 0.005 < x < 0.5 の範囲の数を示す)で表され、かつBET比表面積が $5 \sim 300m^2/g$  の範囲にあるカルシウム系複合金属酸化物とその製造方法。

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 (a) 0.1~10重量部の式(1)  $Ca_{1-x}M^{2+}x$  (OH) 2 (1)

(式中、M<sup>2</sup> はMg<sup>2</sup>、Mn<sup>2</sup>、Fe<sup>2</sup>、Co<sup>2</sup>、Ni <sup>21</sup>、Cu<sup>21</sup>およびZn<sup>21</sup>の少なくとも一種を示し、xは 0.005<x<0.5の範囲の数を示す)

および/または式(2)

$$C a_{1-x} M^{2+}, O$$
 (2)

(式中、M<sup>2+</sup>およびxは式(1)と同じ意味を表す)の カルシウム系複合金属水酸化物および/または酸化物 と、(b)  $0.01\sim2$ 重量部の $\beta$ -ジケトン類と、 (c) 0~2重量部の亜鉛の有機酸塩と、(d) ~2重量部の多価アルコールの部分エステル類または多 価アルコール類と、(e) 100重量部の含ハロゲン 樹脂とからなる安定化された含ハロゲン樹脂組成物。

【請求項2】 請求項1記載の含ハロゲン樹脂組成物 が、β-ジケトン類に代えて0.001~5重量部の錫 系安定剤を含有する安定化された含ハロゲン樹脂組成 物。

【請求項3】 請求項1記載の式(1)の複合金属水酸 化物および式(2)の複合金属酸化物のM2 が、M g<sup>2</sup>、Zn<sup>2</sup> およびCu<sup>2</sup> から選ばれた少なくとも一種 である安定化された含ハロゲン樹脂組成物。

【請求項4】 請求項1記載の式(1)の複合金属水酸 化物および式(2)の複合金属酸化物が、高級脂肪酸 塩、リン酸エステル、シラン、チタンおよびアルミニウ ム系カップリング剤、多価アルコールと脂肪酸のエステ ル類、および高級脂肪酸の金属塩からなる群から選ばれ た表面処理剤の少なくとも一種により表面処理されたも のである安定化された含ハロゲン樹脂組成物。

#### 【請求項5】 式(2)

$$C a_{1-x} M^{2+} O$$
 (2)

(式中、M<sup>2</sup> はMg<sup>2</sup>、Mn<sup>2</sup>、Fe<sup>2</sup>、Co<sup>2</sup>、Ni <sup>2</sup>、Cu<sup>2</sup> およびZn<sup>2</sup> の少なくとも一種を示し、xは 0.005<x<0.5の範囲の数を示す)で表され、か つBET比表面積が5~300m²/gの範囲にある酸 化カルシウム含有固溶体である複合金属酸化物。

【請求項6】 マイクロトラック法で測定した平均2次 粒子径が、0.1~3.0 μ mである請求項5記載の複合 金属酸化物。

# 【請求項7】 式(1)

$$C a_{1-x} M^{2+}_{x} (OH)_{2}$$
 (1)

(式中、M² t はMg² 、Mn² 、Fe² 、Co² 、Ni 2'、Cu2'およびZn2'の少なくとも一種を示し、xは 0.005<x<0.5の範囲の数を示す)の水酸化カル シウム含有固溶体を400~1000℃で焼成すること からなる請求項5記載の複合金属酸化物の製造方法。

## 【発明の詳細な説明】

#### [0001]

含有する安定化された含ハロゲン樹脂組成物、酸化カル シウム含有固溶体である新規な複合金属酸化物および該 複合金属酸化物の製造方法に関する。さらに詳しくは、 熱安定性、耐チョーキング性、初期着色性、無毒性等に 優れた含ハロゲン樹脂組成物、および該含ハロゲン樹脂 組成物の提供に有用なカルシウム系複合金属酸化物、お よび該複合金属酸化物の製造方法に関する。

#### [0002]

【従来の技術】含ハロゲン樹脂は、熱や光に対して不安 定である。このため、種々のいわゆる熱安定剤が使用さ れてきた。熱安定化剤としては、鉛化合物、有機錫化合 物、Cd/Ba系、Ba/2n系およびCa/2n系の 複合有機酸塩等が知られている。

#### [0003]

【発明が解決しようとする課題】近年、熱安定化剤の毒 性およびこれによる地球環境の汚染が問題視されるよう になり、Cd、Pb、Ba系およびSnのほとんどの系 が問題視されることとなった。このため、無毒性の安全 な安定化剤に対する要求が強まっている。無毒性の安定 化剤としては、Ca/Zn系の複合脂肪酸塩のみが残り つつあることとなった。しかしこのCaとZnの脂肪酸 塩は、他の有毒性安定化剤に比して含ハロゲン樹脂の熱 安定性の改善効果が貧弱であるという問題があり、有毒 性安定化剤を無毒性安定化剤に置き換えようという動き が滞っているのが現状である。他方、Cu系の化合物 は、含ハロゲン樹脂に対して優れたチョーキング防止性 を示すことが判っているが、含ハロゲン樹脂の熱安定性 を著しく劣化させるため、使用できないでいる。このた め含ハロゲン樹脂の熱安定性を著しく改善できる無毒性 30 のCa系安定化剤の開発および熱安定性を損なわないC u系安定化剤の開発が強く要望されることとなってい る。

### [0004]

【課題を解決するための手段】第1の本発明は、

(a) 0.1~10重量部の式(1)

$$C a_{1-x} M^{2+}_{x} (OH)_{2}$$
 (1)

(式中、M<sup>2+</sup>はMg<sup>2+</sup>、Mn<sup>2+</sup>、Fe<sup>2+</sup>、Co<sup>2+</sup>、Ni <sup>21</sup>、Cu<sup>21</sup>およびZn<sup>21</sup>の少なくとも一種を示し、xは 0.005<x<0.5の範囲の数を示す) および/また 40 は式(2)

$$C a_{1-x} M^{2+} O$$
 (2)

(式中、 $M^{2+}$ およびxは式(1)と同じ意味を表す)の カルシウム系複合金属水酸化物および/または酸化物 と、

- 0.01~2重量部のβ-ジケトン類と、 (b)
- 0~2重量部の亜鉛の有機酸塩と、 (c)
- 0~2重量部の多価アルコールの部分エステル (d) 類または多価アルコール類と、
- (e) 100重量部の含ハロゲン樹脂とからなる安定 【産業上の利用分野】本発明は、カルシウム系化合物を 50 化された含ハロゲン樹脂組成物を提供する。さらに第2

の本発明は、式(2)

 $C a_{1-x} M^{2^+}_{x} O$  (2)

(式中、 $M^2$  は $Mg^2$ 、 $Mn^2$ 、 $Fe^2$ 、 $Co^2$ 、 $Ni^2$  、 $Cu^2$  および $Zn^2$  の少なくとも一種を示し、xは 0.005 < x < 0.5 の範囲の数を示す)で表され、かつ好ましくはBET比表面積が $5\sim300$   $m^2/g$  の範囲にある酸化カルシウム含有固溶体である複合金属酸化物、および該複合金属酸化物の製造方法を提供する。

【0005】第1の本発明による含ハロゲン樹脂組成物は、Ca/Zn系複合脂肪酸塩を含有させた含ハロゲン 10樹脂組成物に比して、熱安定性が著しく優れており、また初期着色性も良好である。また第2の本発明により提供される酸化カルシウム含有固溶体である複合金属酸化物は、熱安定性が優れていると共に貯蔵安定性が酸化カルシウムに比して著しく優れている。

【0006】従来、含ハロゲン樹脂の熱安定性を著しく 損なうため使用できなかったCu成分を、本発明者の発 明になる式(1)および式(2)の化合物に含有させる ことができることとなった。すなわち、Cu成分を含有 する式(1)および式(2)の化合物は、含ハロゲン樹 脂の熱安定化剤として優れていると共に、Cu成分が本 来有している、チョーキング防止性を含ハロゲン樹脂に なんらの悪影響を与えることなく発揮できる。

【0007】以下本発明を詳細に説明する。式(1)の化合物は、本発明者が先に発明した新規の化合物である(特願平第3-319827号)。式(1)の化合物であるカルシウム含有複合金属水酸化物は、Ca (OH) 2と同じ結晶構造を有し、しかもZn、Cu等の二価金属が、Caの一部を置換した固溶体である。式(1)の水酸化カルシウム系固溶体は、その能力を十分発揮させるために、結晶粒子径が約0.1~3 $\mu$ m、好ましくは約0.1~1.0 $\mu$ mと小さく、かつ凝集が殆ど無いものが好ましく使用される。換言すると、平均2次粒子径約0.1~3 $\mu$ m、好ましくは約0.1~1 $\mu$ mであり、BET比表面積が5 $m^2$ /g以上、特に好ましくは10 $m^2$ /g以上、20 $m^2$ /g以下である水酸化カルシウム系固溶体が好ましく使用される。

【0008】式(2)の酸化カルシウム系固溶体は、C a Oに $M^2$  Oが固溶した Ca O固溶体である。 $M^2$  は、 $Mg^2$  、 $Mn^2$  、 $Fe^2$  、 $Co^2$  、 $Ni^2$  、 $Cu^2$  およ U フンドキシプロピルトリメトキシシラン、 U ファットの選ばれた二価金属イオンの少なくとも一種を示す。中でも好ましいのは、U のなった。U であり、特に好ましいのは、U のなった。U であり、特に好ましいのは、U のなった。U であり、特に好ましいのは、U のなった。U である。U のの一方の可以では、U の多価アルコールと脂肪酸のエステル類。U の多価アルコールと脂肪酸のエステル類。

安定性、チョーキング防止性に優れている。xの範囲は、0.005 < x < 0.5、好ましくは $0.01 \le x \le 0.4$ 、特に好ましくは $0.02 \le x \le 0.2$ である。式(2)の酸化カルシウム系固溶体は、その能力を十分に発揮させるために、結晶粒子径が $0.1 \sim 3 \mu$  m、好ましくは $0.1 \sim 1.0 \mu$  mであり、かつ平均2次粒子径が殆ど凝集が生じていないことを示す $0.1 \sim 3 \mu$  m、好ましくは $0.1 \sim 1.0 \mu$  mの範囲であり、かつBET比表面積が $5 \, \text{m}^2/\text{g}$ 以上、好ましくは $10 \, \text{m}^2/\text{g}$ 以上、特に好ましくは $15 \, \text{m}^2/\text{g}$ 以上であるものが使用される。

【0009】本発明で用いる式(1)および式(2)で 表される水酸化カルシウム系固溶体および酸化カルシウ ム系固溶体は、そのまま用いることもできるが、本発明 の効果をより一層発揮せしめるためには、表面処理剤で 表面処理することが好ましい。表面処理剤としては、高 級脂肪酸塩、リン酸エステル、シラン、チタンおよびア ルミニウム系カップリング剤、多価アルコールと脂肪酸 のエステル類、および高級脂肪酸の金属塩が例示され る。これらの表面処理剤をさらに具体的に例示すると次 の通りである。ステアリン酸、エルカ酸、パルミチン 酸、ラウリン酸、ベヘニン酸等の炭素数10以上の高級 脂肪酸類;前記高級脂肪酸のアルカリ金属塩;ステアリ ルアルコール、オレイルコール等の高級アルコールの硫 酸エステル塩:ポリエチレングリコールエーテルの硫酸 エステル塩、アミド結合硫酸エステル塩、エステル結合 硫酸エステル塩、エステル結合スルホネート、アミド結 合スルホン酸塩、エーテル結合スルホン酸塩、エーテル 結合アルキルアリルスルホン酸塩、エステル結合アルキ ルアリルスルホン酸塩、アミド結合アルキルアリルスル ホン酸塩等のアニオン系界面活性剤類;オルトリン酸と オレイルアルコール、ステアリルアルコール等のモノま たはジエステルまたは両者の混合物であって、それらの 酸型またはアルカリ金属塩またはアミン塩等のリン酸エ ステル類: ビニルエトキシシラン、ビニルートリス(2 ーメトキシーエトキシ) シラン、ガンマーメタクリロキ シプロピルトリメトキシシラン、ガンマーアミノプロピ ルトリメトキシシラン、ベーター(3,4-エポキシシ クロヘキシル) エチルトリメトキシシラン、ガンマーグ リシドキシプロピルトリメトキシシラン、ガンマーメル カプトプロピルトリメトキシシラン等のシランカップリ ング剤類;イソプロピルトリイソステアロイルチタネー ト、イソプロピルトリス (ジオクチルパイロフォスフェ ート) チタネート、イソプロピルトリ (N-アミノエチ ルーアミノエチル)チタネート、イソプロピルトリデシ ルベンゼンスルホニルチタネート等のチタネート系カッ プリング剤類;アセトアルコキシアルミニウムジイソプ ロピレート等のアルミニウム系カップリング剤類;グリ セリンモノステアレート、グリセリンモノオレエート等

【0010】表面処理剤による式(1)および式(2) のカルシウム系化合物の表面コーティング処理は、それ 自体公知の方法により実施できる。例えば、式 (1) の カルシウム系水酸化物のスラリーに該表面処理剤を液状 またはエマルジョン状で加え、約100℃までの温度で 機械的に十分混合すればよい。あるいは、式(1)また は式(2)のカルシウム系化合物の粉末を、ヘンシェル ミキサー等の混合機により高速撹拌下に、表面処理剤を そのまま、または希釈、または適当な溶媒に溶解して液 状、エマルジョン状、固形状で加え、加熱または非加熱 下に十分に混合すればよい。表面処理剤の添加量は適宜 選択できるが、該カルシウム系化合物の重量に基づいて 約0.1~約10重量%とするのが好ましい。表面処理 をした後は、必要に応じ、例えば水洗、脱水、造粒、乾 燥、粉砕、分級等の手段を適宜選択して実施し、最終製 品形態とすることができる。

【0011】本発明で用いる複合金属水酸化物は、種々 の方法で製造できる。例えば、Ca21イオンとM21イオ ンとを含有する水溶液に、Ca2.とM2.との合計当量に 対してほぼ1当量のアルカリを、撹拌下に加えて沈澱さ せる共沈法で製造できる。また他の方法として、酸化力 ルシウムおよび/または水酸化カルシウムとM2・イオン を含有する水溶液を混合し、反応させる方法によっても 製造できる。さらに他の方法としては、カルシウムとM 2・のアルコラートの加水分解によるゾルーゲル法によっ ても製造できる。さらにまた、式(2)の酸化カルシウ ムとMOとの固溶体を、ボールミル等で粉砕後、酢酸、 乳酸、塩酸等の酸の共存下に水和反応させる方法によっ ても製造できる。上記方法で製造された複合金属水酸化 物は、結晶をさらに成長させると共に2次凝集をさらに 低減させるため、反応母液を共存させたまま、あるいは さらにCaCl<sub>2</sub>、CaBr<sub>2</sub>、MgCl<sub>2</sub>、MgBr<sub>2</sub>、 NaC1、KC1等の塩類を結晶成長促進剤として添加  $R_1 - CO - CHR_2 - CO - R_3$ 

(式中、R<sub>1</sub>およびR<sub>2</sub>は同一または異なってもよく、3 0個までの炭素原子を有する直鎖または分枝状のアルキ ルまたはアルケニル基、アリール基または脂環式基(脂 環式基が場合によっては炭素-炭素二重結合を含むこと ができ、いずれか一方は水素原子であってもよい)、 R 2は水素原子、アルキル基、アルケニル基を表す)の化 合物である。

【0015】このようなβージケトン化合物の具体例と しては、次の化合物が例示される。デヒドロ酢酸、デヒ ドロプロピオニル酢酸、デヒドロベンゾイル酢酸、シク ロヘキサン-1, 3-ジオン、ジメドン、2, 2'-メ チレンビスシクロヘキサンー1,3-ジオン、2-ベン ジルシクロヘキサン-1, 3-ジオン、アセチルテトラ ロン、パルミトイルテトラロン、ステアロイルテトラロ ン、ベンゾイルテトラロン、2-アセチルシクロヘキサ して、約110℃~250℃で約1時間以上オートクレ ープを用いて水熱処理することもできる。

【0012】複合金属水酸化物の形成に利用されるカル シウムイオン供給原料の例としては、例えば酸化カルシ ウム(生石灰)、水酸化カルシウム(消石灰)、塩化カ ルシウム、臭化カルシウム、ヨウ化カルシウム、酢酸カ ルシウム、カルシウムエトキシド、カルシウムプロポキ シド等のアルコラートが例示される。M<sup>2</sup> イオン供給原 料の例としては、例えばMg²¹、Mn²¹、Fe²¹、Co 10 <sup>2</sup> 、Ni<sup>2</sup> 、Cu<sup>2</sup> およびZn<sup>2</sup> からなる群から選ばれ た二価金属イオンの塩化物、臭化物、ヨウ化物、フッ化 物、硝酸塩、蟻酸塩、酢酸塩、プロピオキシド、エトキ シド、プロポキシド、イソプロポキシド等のアルコラー ト、苦汁、海水、地下かん水等が例示される。複合金属 水酸化物の形成に用いられるアルカリの例としては、例 えば水酸化ナトリウム、水酸化カリウム、水酸化カルシ ウム(天然品または合成品)、アンモニア水、アンモニ アガス等を例示できる。上記の原料は、すべて純度が高 い程好ましい。特に硫酸イオン、ホウ酸イオン、ケイ酸 20 イオン等の多価金属イオンの含有濃度が、CaO、M2・ O及びアルカリ固形分の合計に対して100ppm以下 特に好ましくは10ppm以下であることが好ましい。 【0013】式(2)のカルシウム系複合酸化物は、式 (1) のカルシウム系複合水酸化物を約400~110 0℃、好ましくは約500~800℃で約0.1~10 時間、好ましくは約0.5~5時間、大気、窒素、ヘリ ウム、アルゴン等の雰囲気下、または真空下に焼成する ことにより製造される。式(1)および/または式 (2) の化合物の使用量は、含ハロゲン樹脂100重量

部に対して、0.01~10重量部、好ましくは0.1~ 5 重量部である。

【0014】本発明で用いられるβ-ジケトン化合物 は、式(3)

(3)

ーシクロヘキサノンー1,3-ジオン、ベンゾイルーp ークロルベンゾイルメタン、ビス(4ーメチルベンゾイ ル) メタン、ビス (2-ヒドロキシベンゾイル) メタ ン、ベンゾイルアセチルメタン、トリベンゾイルメタ ン、ジアセチルベンゾイルメタン、ステアロイル・ベン ゾイルメタン、パルミトイル・ベンゾイルメタン、ジベ ンゾイルメタン、4ーメトキシベンゾイル・ベンゾイル メトキシ、ビス(4-クロルベンゾイル)メタン、ビス (3, 4-メチレンジオキシベンゾイル) メタン、ベン ゾイル・アセチル・オクチルメタン、ベンゾイル・アセ チル・フェニルメタン、ステアロイルー4ーメトキシベ ンゾイルメタン、ビス (4-t-ブチルベンゾイル) メ タン、ベンゾイル・アセチル・エチルメタン、ベンゾイ ル・トリフルオル・アセチルメタン、ジアセチルメタ ン、ブタノイル・アセチルメタン、ヘプタノイル・アセ ノン、2-ベンゾイルシクロヘキサノン、2-アセチル 50 チルメタン、トリアセチルメタン、ジステアロイルメタ

ン、ステアロイル・アセチルメタン、パルミトイル・ア セチルメタン、ラウロイル・アセチルメタン、ベンゾイ ル・ホルミルメタン、アセチル・ホルミル・メチルメタ ン、ベンゾイル・フェニルアセチルメタン、ビス (シク ロヘキサノイル) メタン等。

【0016】これら $\beta$  ージケトン化合物の金属塩例えば リチウム、ナトリウム、カリウム、マグネシウム、カルシウム、バリウム、亜鉛、ジルコニウム、錫、アルミニウム等の金属の塩を用いることもできる。上記 $\beta$  ージケトン化合物の中で特に好ましいのは、ステアロイル・ベンゾイルメタン、ジベンゾイルメタンである。 $\beta$  ージケトン化合物またはその金属塩の使用量は、含ハロゲン樹脂100重量部に対して0.01~2重量部、好ましくは0.1~1重量部である。

【0017】本発明で用いられる亜鉛の有機酸塩として は次に具体的に示す有機酸の亜鉛塩が例示される。酢 酸、プロピオン酸、酪酸、吉草酸、カプロン酸、エナン ト酸、カプリル酸、ネオデカン酸、2-エチルヘキシル 酸、ベラルゴン酸、カプリン酸、ウンデカン酸、ラウリ ン酸、トリデカン酸、ミリスチン酸、パルミチン酸、イ ソステアリン酸、ステアリン酸、1,2-ヒドロキシス テアリン酸、ベヘン酸、モンタン酸、安息香酸、モノク ロル安息香酸、p-t-ブチル安息香酸、ジメチルヒド ロキシ安息香酸、3,5-ジtert-ブチル-4-ヒドロ キシ安息香酸、トルイル酸、ジメチル安息香酸、エチル 安息香酸、クミン酸、n-プロピル安息香酸、アミノ安 息香酸、N, N-ジメチル安息香酸、アセトキシ安息香 酸、サリチル酸、p-t-オクチルサリチル酸、オレイ ン酸、エライジン酸、リノール酸、リノレン酸、チオグ リコール酸、メルカプトプロピオン酸、オクチルメルカ プトプロピオン酸などの一価カルボン酸、シュウ酸、マ ロン酸、コハク酸、グルタン酸、アジピン酸、ビメリン 酸、スベリン酸、アゼライン酸、セバチン酸、フタル 酸、イソフタル酸、テレフタル酸、オキシフタル酸、ク ロルフタル酸、アミノフタル酸、マレイン酸、フマール 酸、シトラコン酸、メタコン酸、イタコン酸、アコニッ ト酸、チオジプロピオン酸などの二価カルボン酸のモノ エステルまたはモノアマイド化合物、ヘミメリット酸、 トリメリット酸、メロファン酸、ピロメリット酸、メリ ット酸などの三価または四価カルボン酸のジまたはトリ エステル化合物。これら亜鉛の有機酸塩の使用量は、含 ハロゲン樹脂100重量部に対して0~2重量部、好ま しくは $0.05 \sim 1$  重量部、特に好ましくは $0.1 \sim 0$ . 5 重量部である。なお亜鉛の有機酸塩の使用を省略でき る場合は、式(1)または式(2)のカルシウム系化合 物が亜鉛を含有している場合である。

【0018】本発明で用いられる多価アルコールの部分 合物系安定剤。アルキルガレート、アルキル化フェノーエステルまたは多価アルコールを具体的に例示すると次 ル、スチレン化フェノール等のフェノール系安定剤。グの通りである。多価アルコール類としては、マンニトー リシン、アラニン、ロイシン、イソロイシン、グリシンル、キシリトール、ソルビトール、トリメチロールプロ 50 アミド、ヒスチジンエチルエステル、トリプトファンベ

パン、ペンタエリスリトール、ジペンタエリスリトール、トリペンタエリスリトール、グリセリン等が例示される。モノまたはポリカルボン酸としては、酢酸、乳酸、4ーヒドロキシ酪酸、マロン酸、コハク酸、マレイン酸、アジピン酸、グルタル酸、イタコン酸、リンゴ酸、酒石酸、クエン酸、フタル酸、イソフタル酸、テレフタル酸、トリメリット酸、ピロメリット酸等が例示される。多価アルコールの部分エステルは、これらの多価アルコール類の少なくとも一種とモノまたはポリカルボン酸の少なくとも一種とを反応して得られる。本発明で用いられる多価アルコールの部分エステルまたは多価アルコールの使用量は、含ハロゲン樹脂100重量部に対して0~2重量部、好ましくは0.1~1重量部である。

【0019】本発明で用いられる含ハロゲン樹脂として は、次のようなものが例示される。ポリ塩化ビニル、ポ リ塩化ビニリデン、塩素化ポリエチレン、塩素化ポリプ ロピレン、塩化ゴム、塩化ビニルー酢酸ビニル共重合 体、塩化ビニルーエチレン共重合体、塩化ビニループロ ピレン共重合体、塩化ビニルースチレン共重合体、塩化 ビニルーイソブチレン共重合体、塩化ビニルー塩化ビニ リデン共重合体、塩化ビニルースチレンー無水マレイン 酸三元共重合体、塩化ビニルースチレンーアクリロニト リル共重合体、塩化ビニルーブタジエン共重合体、塩化 ビニルーイソプレン共重合体、塩化ビニルー塩素化プロ ピレン共重合体、塩化ビニルー塩化ビニリデンー酢酸ビ ニル三元共重合体、塩化ビニルーアクリル酸エステル共 重合体、塩化ビニルーマレイン酸エステル共重合体、塩 化ビニルーメタクリル酸エステル共重合体、塩化ビニル -アクリロニトリル共重合体、塩化ビニル-各種ビニル エーテル共重合体等の含塩素合成樹脂。これらの含塩素 合成樹脂相互のあるいは他の塩素を含まない合成樹脂と のブレンド品、ブロック共重合体、グラフト共重合体

【0020】本発明の樹脂組成物には、慣用の他の添加剤を配合することもできる。このような他の添加剤としては、次のものを例示できる。ジブチル錫マレエート系、ジーnーオクチル錫マレエート系、ジブチル錫ラウレート系、ジブチル錫マレエート系、ジブチル錫スのような有機錫系安定剤。エポキシ化植物油、エポキシ化オレイン酸エステル類、エポキシ化エルシン酸エステル類等のエポキシ系安定剤類。トリス(ノニルフェニル)ホスファイト、水添4,4'ーイソプロピリデンジフェノールホスファイト等の亜リン酸エステル類系安定剤。チオジプロピオン酸、ジエチルチオジプロピオン酸エステル等の含硫黄化合物系安定剤。アルキルガレート、アルキル化フェノール、スチレン化フェノール等のフェノール系安定剤。グリシン、アラニン、ロイシン、イソロイシン、グリシン、アラニン、ロイシン、イソロイシン、グリシン、アラニン、ロイシン、イソロイシン、グリシン、アラニン、ロイシン、イリロイシン、グリシン、アラニン、ロイシン、イリロイシン、グリシン、アラニン、ロイシン、イリロイシン、グリシン、アラニン、ロイシン、イリロイシン、グリシン、アラニン、ロイシン、イリロイシン、グリシン、アラニン、ロイシン、イリロイシン、グリシン、アラニン、エチルエステル・トリプトファング

9

ンジルエステル等の $\alpha$ -アミノ酸、およびその官能性誘導体系安定剤。スチレン化パラクレゾール、2,6-ジ第3級ブチルー4-メチルフェノール、ブチル化アニソール、4,4'-メチレンビス(6-第3級ブチルー3-メチルフェノール)、2,2'-メチレンビス(6-第3級ブチルー4-メチルフェノール)、1,3,5-トリメチルー2,4,6-トリス(3,5-ジ第3級ブチルー4-ヒドロキシベンジル)ベンゼン、テトラキス[3-(4-ヒドロキシー3,5-ジ第3級ブチルフェニル)プロピオニルオキシメチレン]メタン等の酸化防10止剤。

【0021】これら添加剤の配合量は適宜選択することができ、例えば、含ハロゲン樹脂100重量部に対して約0.01~5重量部の安定剤類、約0.01~2重量部の酸化防止剤が例示される。本発明は前記添加剤以外に、慣用の他の添加剤、例えば可塑剤、滑剤、加工助剤、耐候性改良剤、帯電防止剤、防曇剤、強化剤、充填剤、顔料等を配合してもよい。本発明において、含ハロゲン樹脂と本発明の添加剤および他の添加剤との混合混練は、両者を均一に混合できる慣用の方法を採用すれば20よい。例えば、一軸または二軸押出機、ロール、バンバ

ポリ塩化ビニル (信越化学(株)製、分子量700) ステアロイルベンゾイルメタン (βージケトン) ステアリン酸亜鉛 ジペンタエリスリトールのアジピン酸部分エステル モンタン酸エステル (滑剤)

表1に示す化合物

上記配合下に、オーブンロールを用いて、170℃で5分間混練してシートを作成した。得られたシートから、縦、横ともに30mmのテストピースを作成した。テストピースをギアーオーブンにいれ、190℃での熱安定性と初期着色性を測定した。熱安定時間は、テストピースが黒変するまでの時間(分)により、初期着色性は10分後の色調により評価した。これらの結果を表1に示す。

#### 【0023】実施例2

実施例1において、Zn(NO<sub>3</sub>)<sub>2</sub>の代わりに、0.1 モル/リットルのCu(NO<sub>3</sub>)<sub>2</sub>水溶液800ミリリットルを用いた他は実施例1と同様に操作して乾燥物を得た。この乾燥物の物性およびポリ塩化ビニルに配合した 40場合の評価結果を表1に示す。化学組成分析結果は次の通りであった。

Ca0.92 Cu0.08 (OH) 2

## 【0024】実施例3

実施例1において、 $Zn(NO_3)_2$ の代わりに0.2モル/リットルの $MgC1_2$ 水溶液500ミリリットルを用いた他は実施例1と同様に操作して乾燥物を得た。この乾燥物の物性およびポリ塩化ビニルに配合した場合の評価結果を表1に示す。化学組成分析結果は次の通りであった。

リーミキサー等の任意の混合混練手段を採用できる。成 形方法にも特別の制約はなく、例えば射出成形、押出成 形、ブロー成形、プレス成形、回転成形、カレンダー成 形、シートフォーミング成形、トランスファー成形、積 層成形、真空成形等の任意の成形手段を採用できる。以 下実施例により本発明を具体的に説明する。

#### 【0022】実施例1

1モル/リットルのCa(OH)。スラリー1リットルを容積2リットルのビーカーにいれ、30℃で撹拌しながら、これに0.1モル/リットルのZn(NO<sub>3</sub>)。水溶液(30℃)400ミリリットルを加えた。反応生成物を濾過、水洗後、得られたケーキを1リットルの水に分散させた。これを約80℃まで加熱し、撹拌しながら、1gのステアリン酸ナトリウムを100ミリリットルの温水(約80℃)に溶解した溶液を加え、表面処理を行った。この物を濾過、水洗後、乾燥した。乾燥物について、化学組成分析、X線分析、BET比表面積、マイクロトラック法による粒度分析を実施した。化学組成分析結果は次の通りであった。

) C a 。 . 。 。 Z n 。 . 。 。 (OH) <sub>2</sub> この乾燥物を、

子量700) 100重量部

0.4重量部0.5重量部

0. 3里風印

0.3重量部

0.8重量部

1. 5 重量部

 $Ca_{0.9}Mg_{0.1}(OH)_2$ 

【0025】実施例4

窒素雰囲気中で、脱酸素した水500ミリリットルを容積5リットルのビーカーに入れ、これをさらに脱酸素した。硝酸カルシウムと硝酸マンガンの水溶液( $Ca^{2^+}=1.7$ モル/リットル、 $Mn^{2^+}=0.3$ モル/リットル、 $30^{\circ}$ 0 2リットルと水酸化ナトリウム水溶液(4 モル/リットル、 $30^{\circ}$ 0 2リットルとを撹拌しながら同時に注加した。約5分間で全量加えた。得られた白色沈澱を窒素雰囲気下で、濾過、水洗し、得られたケーキを4リットルの水に分散した。これを約 $60^{\circ}$ 0 に加熱し、撹拌下に、オレイン酸ナトリウム2gを溶解した温水溶液(約 $60^{\circ}$ 0 を加え、表面処理を実施した。ついで濾過、水洗、脱水後乾燥した。この乾燥物の物性とポリ塩化ビニルに配合した場合の評価結果を表1に示す。化学組成分析結果は次の通りであった。

 $C a_{0.85} M n_{0.15} (OH)_{2}$ 

【0026】実施例5

実施例2で得られた、表面処理前の脱水物を、乾燥、粉砕した。ついでこの粉砕物をシリコニット炉を用いて、600℃で1時間焼成した。焼成物をミキサーに入れ、焼成物の重量に対して1重量%に相当するイソプロピルトリイソステアロイルチタネートを、200ミリリット

10

11

ルのエチルアルコールに分散させた液を、撹拌下に徐徐 に添加した。添加終了後110℃で2時間乾燥した。こ の乾燥物の物性とポリ塩化ビニルに配合した場合の評価 結果を表1に示す。

#### 【0027】比較例1~3

実施例1に示すポリ塩化ビニルへの配合物として、本発

明のカルシウム系化合物に代えて無毒性安定剤であるス テアリン酸カルシウム (比較例1)、安定剤であるステ アリン酸バリウム(比較例2)およびチョーキング防止 剤であるグリシン銅(比較例3)を添加した場合の評価 結果を表1に示す。

#### [0028]

表1

実施例	粉末X線	ВЕТ	平均2次	オーフ	ブン耐熱性
回折		比表面積	粒子径	熱安定性	色調(10分後)
1	Ca (OH) 2	8	0.92	7 0	無色
2	Ca (OH) 2	1 1	1.20	6 0	無色
3	Ca (OH) 2	1 3	0.87	6 0	淡橙色
4	Ca (OH) 2	1 5	0.60	6 0	無色
5	СаО	4 5	1.41	6 0	無色
比較例					
1		-	_	_	黒色
2		_		_	橙色
3			_	. <del>-</del>	黒色

注:BET比表面積(m²/g) 熱安定性(分)

平均2次粒子径(μm)

## 【0029】実施例6

実施例1で得られたカルシウム系固溶体を、

ポリ塩化ビニル (信越化学(株)製、分子量700) 100重量部 ジベンゾイルメタン (ローヌプラン社製、β-ジケトン) 0. 2重量部 亜鉛オクトエート 0.2重量部 ジペンタエリスリトール 0.3重量部 カスターワックス(滑剤) 1. 5 重量部 モンタン酸エステル (滑剤) 0.5重量部 エポキシ化大豆油 2. 0重量部 表2に示す化合物 1. 0重量部

上記配合組成の下に混合した後、ロールを用い、170 ℃で5分間混練してシートを作成した。このシートを1 90℃のオーブン中に入れ、耐熱試験を実施した。評価 結果を表2に示す。

## 【0030】実施例7、8および比較例4

実施例6において、安定剤として実施例2で得られた化 合物(実施例7)、および表面処理を省いた実施例1で 得られたCa。。。Zn。。。(OH) 2を600℃で1時 間焼成した後、焼成物に対し1重量%のステアリン酸で 焼成物を表面処理した物(実施例8、Caooo。Znooo れぞれ実施例6に示す配合比で混合した後、実施例6と 同様に操作してシートを作成した。これらのシートにつ いての評価結果を表2に示す。

## [0031]

表 2 オープン耐熱試験結果

	熱安定性(分)	色調(10分後)
実施例 6	7 0	無色
7	6 0	無色
8	70	無色
比較例4	1 0	<b>淡橙色</b>

# [0032]

【発明の効果】本発明によれば、熱安定性、耐チョーキ ング性、着色性、無毒性等に優れた含ハロゲン樹脂組成 O)、およびステアリン酸カルシウム(比較例4)をそ 40 物が提供される。さらに本発明によれば、含ハロゲン樹 脂に配合したとき上記特性を有する含ハロゲン樹脂組成 物を提供できる新規なカルシウム系複合金属酸化物が提 供される。

フロントページの続き

(51) Int. Cl. <sup>5</sup>

識別記号

FΙ

5/10

KGY 7242-4J